

OGŁOSZENIE

Dyrektor Miejskiego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Chełmie informuje, że w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia w trybie konkursu ofert

na świadczenia zdrowotne w zakresie badań laboratoryjnych dla potrzeb Miejskiego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Chełmie

przeprowadzonego w oparciu o art. 26 i nast. ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej (Dz. U. z 2016 r. poz 1638), wpłynęły oferty następujących wykonawców.

1. Alab Laboratoria spółka z o.o. ul. Stępińska 22/30, 00-739 Warszawa
2. Diagnostyka spółka z o.o. ul. Prof. Michała Życzkowskiego 16, 31-864 Kraków

W toku badania ofert Komisja konkursowa stwierdziła, co następuje:

- 1) w ofercie firmy Alab Laboratoria spółka z o.o. jako wartość oferty wskazano sumy cen jednostkowych zamiast sum cen jednostkowych i przewidywanej liczby badań w przewidywanych przez Zamawiającego w poszczególnych okresach.
- 2) załączony do oferty wykaz stanowiący Załącznik nr 1 a i 1 b do Istotnych Warunków Konkursu (IWK) zawierał w prawidłowy sposób wyliczone koszty poszczególnych badań tj. jako iloczyn ceny jednostkowej i przewidywanej liczby badań.
- 3) W związku z powyższym Zamawiający dokonał podsumowania wartości proponowanych przez firmę Alab Laboratoria spółka z o.o. zgodnie z algorytmem zawartym w ogłoszeniu o konkursie i IWK, celem zapewnienia porównywalności ofert.

Po dokonaniu powyższych czynności, ustalono co następuje:

1. Oferta Firmy Alab Laboratoria spółka z o.o. uzyskała w ocenie punktowej 76,22 pkt,
2. Oferta Firmy Diagnostyka spółka z o.o. uzyskała w ocenie punktowej 80,59 pkt.

W związku z powyższym do zawarcia umowy została wskazana firma Diagnostyka spółka z o.o. ul. Prof. Michała Życzkowskiego 16, 31-864 Kraków.

/-/ lek. med. Lech Błazucki
Dyrektor MSP ZOZ
w Chełmie

Chełm, dnia 7 lipca 2017 r.